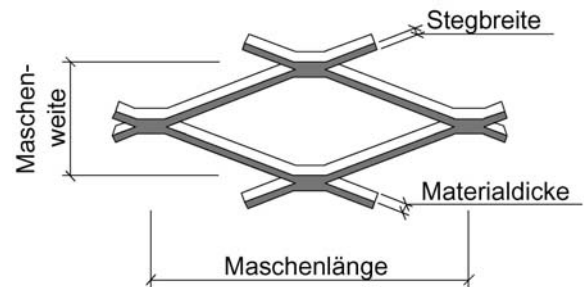
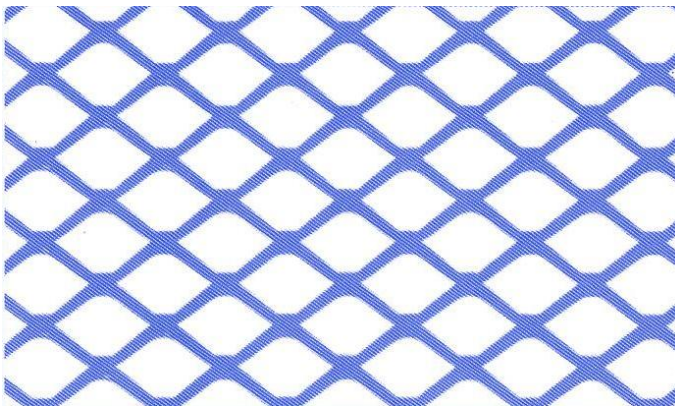


VESMETAL

Masche: (R) 16 x 11



aus Stahlblech (Materialdicke: 0,5 - 1,25mm / max. Tafelbreite: 1000mm)

Kurzbezeichnung Bestell-Nr.	Maschen- länge mm L	Maschen- weite mm W (±5%)	Stegbreite mm B (±5%)	Material- dicke mm A (±10%)	Streckgitter- dicke mm D	Streckgitterbreiten (max.) ± 10%		freier Quer- schnitt	Gewicht Kg/m ² ≙
						600	1000		
1611/1505	16	11	1,5	0,50		X	X	73%	1,09
1611/1008	16	11	1,0	0,80	0,9	X	X	82%	1,17
1611/1210	16	11	1,2	1,00	2,1	X	X	78%	1,75
1611/1510	16	11	1,5	1,00	2,7	X	X	73%	2,18
1611/2010	16	11	2,0	1,00		X	X	64%	2,91
1611/20125	16	11	1,5	1,25	2,8	X	X	73%	2,73
1611/25125	16	11	2,5	1,25		X	X	55%	4,55

aus Aluminium (Materialdicke: 0,5 - 1,5mm / max. Tafelbreite: 1000mm)

Kurzbezeichnung Bestell-Nr.	Maschen- länge mm L	Maschen- weite mm W (±5%)	Stegbreite mm B (±5%)	Material- dicke mm A (±10%)	Streckgitter- dicke mm D	Streckgitterbreiten (max.) ± 10%		freier Quer- schnitt	Gewicht Kg/m ² ≙
						600	1000		
1611/1505	16	11	1,5	0,50		X	X	73%	0,37
1611/1008	16	11	1,0	0,80	0,9	X	X	82%	0,40
1611/1210	16	11	1,2	1,00	2,1	X	X	78%	0,59
1611/1510	16	11	1,5	1,00	2,7	X	X	73%	0,74
1611/2010	16	11	2,0	1,00		X	X	64%	0,99
1611/20125	16	11	1,5	1,25	2,8	X	X	73%	0,92
1611/25125	16	11	2,5	1,50		X	X	55%	1,85

aus Edelstahl 1.4301 (Materialdicke: 0,5 - 1,0mm / max. Tafelbreite: 1000mm)

Kurzbezeichnung Bestell-Nr.	Maschen- länge mm L	Maschen- weite mm W (±5%)	Stegbreite mm B (±5%)	Material- dicke mm A (±10%)	Streckgitter- dicke mm D	Streckgitterbreiten (max.) ± 10%		freier Quer- schnitt	Gewicht Kg/m ² ≙
						600	1000		
1611/1505	16	11	1,5	0,50		X	X	73%	1,09
1611/1008	16	11	1,0	0,80	0,9	X	X	82%	1,17
1611/1210	16	11	1,2	1,00	2,1	X	X	78%	1,75
1611/1510	16	11	1,5	1,00	2,7	X	X	73%	2,18
1611/2010	16	11	2,0	1,00		X	X	64%	2,91

aus Kupfer (Materialdicke: 0,5 - 1,25mm / max. Tafelbreite: 1000mm)

Kurzbezeichnung Bestell-Nr.	Maschen- länge mm L	Maschen- weite mm W (±5%)	Stegbreite mm B (±5%)	Material- dicke mm A (±10%)	Streckgitter- dicke mm D	Streckgitterbreiten (max.) ± 10%		freier Quer- schnitt	Gewicht Kg/m ² ≙
						600	1000		
1611/1505	16	11	1,5	0,50		X	X	73%	1,22
1611/1008	16	11	1,0	0,80	0,9	X	X	82%	1,30
1611/1210	16	11	1,2	1,00	2,1	X	X	78%	1,94
1611/1510	16	11	1,5	1,00	2,7	X	X	73%	2,43
1611/2010	16	11	2,0	1,00		X	X	64%	3,24
1611/20125	16	11	1,5	1,25	2,8	X	X	73%	3,04
1611/25125	16	11	2,5	1,25		X	X	55%	5,06

Alle Angaben unter jeglichen Vorbehalt !!!